

COMUNICAÇÃO TÉCNICA

Nº 179421

Transição entre bainita superior e bainita inferior em um aço alto carbono baixa liga: correlação entre aspectos microestruturas e cinética global de transformação de fases.

Samuel S. Silva Dany Michell Andrade Centeno Joel Cipriano Luiz Henrique Alves Helio Goldenstein

> Palestra apresentada CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA E CIÊNCIA DOS MATERIAIS, 25., 2024, Fortaleza. **Pôster...** 1 slide.

A série "Comunicação Técnica" compreende trabalhos elaborados por técnicos do IPT, apresentados em eventos, publicados em revistas especializadas ou quando seu conteúdo apresentar relevância pública. **PROIBIDO REPRODUÇÃO**

Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo S/A - IPT Av. Prof. Almeida Prado, 532 | Cidade Universitária ou Caixa Postal 0141 | CEP 01064-970 São Paulo | SP | Brasil | CEP 05508-901 Tel 11 3767 4374/4000 | Fax 11 3767-4099

www.ipt.br





TRANSIÇÃO ENTRE BAINITA SUPERIOR E BAINITA INFERIOR EM UM AÇO ALTO CARBONO BAIXA LIGA – CORRELAÇÃO ENTRE ASPECTOS MICROESTRUTURAIS E CINÉTICA GLOBAL DE TRANSFORMAÇÃO DE FASES



<u>Samuel S. Silva</u>^a, Dany M. Centeno^{a,b}, Joel Cipriano^c Luiz Henrique Alves^d e Hélio

Goldenstein^a

(a) Universidade de São Paulo, (b) Instituto de Pesquisas Tecnológicas, (c) Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares e
(d) Universidade Federal de Juiz de Fora;

<u>Introdução</u>

O intervalo de transição entre bainita superior e inferior foi caracterizado para um aço carbono baixa liga com 0,7%C em massa. A relação entre a morfologia da bainita, a temperatura de austêmpera e a cinética de transformação foi caracterizada usando dilatometria, SEM e microdureza. Morfologia e cinética foram correlacionadas com base na energia de ativação para a ocorrência da transformação.

Materiais e Métodos

A Tabela 1 apresenta a composição química do aço estudado:

Tabela 1: composição química do aço estudado.

С	Mn	Si	Cr	Мо	Ni	В	
0,721	0,746	0,614	0,203	0,079	0,026	0,0003	

Após serem austenitizadas a 900°C por 5 minutos, amostras dilatométricas foram resfriadas a 50°C por segundo até diferentes temperaturas no intervalo de 260°C a 400°C e austêmperadas por tempos suficientes para a decomposição da austenita em cada patamar isotérmico. Para cada condição de tratamento as amostras foram caracterizadas por MEV, ótico e microdureza.







Figura 6: microestrutura de amopstra austemperada em 370°C. MO. Nital 2%.



Principais resultados

A Figura 1 apresenta um gráfico de Arrhenius considerando o tempo necessário para decomposição de 50% da austenita e a temperatura de austêmpera. As Figuras 2(a), 2(b) e 2(c) representam as microestruturas referentes respectivamente a bainita inferior, transição (inferior+superior) e bainita superior.



Figura 7: morfologia da bainita em função da temperatura de austêmpera. MEV. SE. Nital2%. (a) 370°C, (b) 335°C e (c) 275°C.



Figura 8: microdureza em função da temperatura de austêmpera para o aço estudado.

Principais conclusões

• É possível estimar os intervalos de ocorrências das diferentes temperaturas com base nas curvas de Arrhenius e também com base nos coeficientes do modelo JMAK;

• A estimativa dos intervalos com base na curva de Arrhenius apresenta maior precisão;

• A microdureza apresenta um comportamento aproximadamente linear com a temperatura de austêmpera, ou seja, não é fortemente afetada pela morfologia da bainita;

Referências

Figura 3: variação do coeficiente n do modelo JMAK em função da temperatura de austêmpera

Figura 4: variação do coeficiente k do modelo JMAK em função da temperatura de austêmpera [1] Bhadeshia, H. K. D. H. 2015. Bainite in Steels: Theory and Practice. 3ed. London: CRC Press

[2] Motycka, P; Kövér, M. 2012. Evaluation methods of dila-tometer curves of phase transformations. COMAT.

[3] Chaves, A. P. G. 2021. Relação entre a microestrutura e aresistência ao desgaste na pista de rolamento de rodas ferroviá-rias em suas múltiplas vidas. 168 f. Tese (Doutorado em Ciên-cias) – Escola Politécnica, Universidade de São Paulo, sãoPaulo.

[4] Fang, L., Wood, W.E. & Atteridge, D.G. 1997. Identifica-tion and range quantification of steel transformation products by transformation kinetics. Metall Mater Trans A 28:5–14.

<u>Agradecimentos</u>

À capes (número do processo: 88887.461595/2019-00), ao LTF (PMT/USP) e ao Laboratório de Microscopia Eletrônica da Central Analítica do IPEN.